



**МИНИСТЕРСТВО
ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
(Минобрнауки России)**

Департамент общего образования

Люсиновская ул., д. 51, Москва, 117997

Телефон: 237-42-44

E-mail: d03@mon.gov.ru

04 апреля 2012 № 03-249

**О введении курса ОРКСЭ
с 1 сентября 2012 года**

Руководителям органов
исполнительной власти субъектов
Российской Федерации,
осуществляющих управление
в сфере образования

20 марта 2012 г. состоялось заседание Коллегии Минобрнауки России «О введении комплексного учебного курса для общеобразовательных учреждений «Основы религиозных культур и светской этики», включающего основы православной культуры, основы исламской культуры, основы иудейской культуры, основы буддийской культуры, основы мировых религиозных культур и основы светской этики» (далее – Коллегия, учебный курс ОРКСЭ).

Минобрнауки России направляет выписку из протокола заседания Коллегии от 20 марта 2012 г. № ПК-4вн в части рекомендаций органам исполнительной власти субъектов Российской Федерации, осуществляющим управление в сфере образования:

«принять меры для решения организационных и финансовых вопросов, касающихся введения учебного курса ОРКСЭ с 1 сентября 2012/13 учебного года;

создать региональные координационные советы (другие рабочие органы) с участием представителей общественности (в том числе родительской) и религиозных организаций;

провести совещания во всех муниципальных образованиях с участием директоров общеобразовательных учреждений, специалистов информационно-методических центров по организационно-содержательным вопросам введения учебного курса ОРКСЭ;

обеспечить педагогических работников и обучающихся учебно-методическими комплектами в соответствии с выбором модулей учебного курса ОРКСЭ;

срок – 1 мая 2012 года;

организовать работу по внедрению опыта регионов - участников апробации преподавания учебного курса ОРКСЭ;

обеспечить повышение квалификации всех преподавателей учебного курса ОРКСЭ, используя практический опыт стажировочных площадок, созданных в регионах-участниках апробации, предусмотрев соответствующее финансирование,

срок – 1 августа 2012 года;

организовать проведение мониторинга хода введения учебного курса ОРКСЭ, социологического опроса, общественного контроля

срок – постоянно в течение 2012/13 учебного года.».

Прошу организовать работу по исполнению решений Коллегии.

Заместитель директора Департамента



И.И. Тараданова